OHX-LB系列精密工业烘箱



设备简述及用途

一体式设计，采用高温立式电机内循环风方式，左右水平运风循环。风源由循环送风电机带动风轮经由加热器，而将热风送出，再经由风道至烘箱内室，再将使用后的空气吸入风道成为风源再度循环，加热使用。确保室内温度均匀性。当因开关门动作引起温度值发生摆动时，加热控制系统迅速恢复工作状态，直至达到设定温度值。该设备具有控温精度高、操作简便、节能、安全可靠等特点。

广泛应用于电子、机电、通讯、电镀、塑料、五金化工、仪器、印刷、制 药、PC 板、粉体、含浸、喷涂、玻璃、木器建材等等的精密烘烤、烘干、回火、预热、定型、加工等行业；但不适用于强挥发性、易燃易爆等物品，以免引起爆炸。

主要性能特点

- 采用上海品质液晶 AI 智能温控仪，PID 参数自整定，固态继电器无触点连续调功，工艺参数设置完毕后自动完成固化干燥工艺全过程，操作简便，性能稳定可靠。
- 精选国内外知名厂商正泰电气控制元件，从而使设备电控系统可靠性达到最优。
- 设超温报警保护系统装置，当炉内温度异常时会自动切断加热电源并发出声光报警提醒，有效的保护了产品与设备安全。
- 针对产品采用更加合理的热风循环，使固化炉内温度及产品固化更加均匀，固化效果更优。
- 加热元件采用低负荷电 SUS304 不锈钢加热管，抗氧化、性能稳定、使用寿命长。
- 系统在生产工艺完成后可选择实现手动报警提示功能/自动关机功能。
- 保温材料采用低导热系数优质陶瓷纤维棉，节能效果明显。

主要技术参数

产品型号	OHX-136LB	OHX-240LB	OHX-300LB	OHX-480LB	OHX-576LB	OHX-960LB
内箱尺寸 cm	55×55×45	80×60×50	100×60×50	100×80×60	120×80×60	120×100×80
内箱容积 L	136	240	300	480	576	960
外箱尺寸 cm	123×84×61	149×90×70	169×90×70	66×110×80	186×110×80	186×130×100
电源/功率	220V/3KW	380V/4.5KW	380V/6KW	380V/7.5KW	380V/9KW	380V/12KW
热风/电机	220V/370W	380V/375W	380V/375W	380V/375W	380V/375W	380V/750W
运风模式	采用水平式运风，有助于腔体温度热量分布均匀，提高烘烤效率					
工作温度	60℃~250℃(A 系列)300℃(B 系列)400℃（C 系列）500℃（D 系列）					
设备颜色	电脑白					
外壳材料	优质冷轧钢板数控加工，经焊接/打磨/抛光/磷化/酸洗/表面静电喷涂塑粉					
内腔材料	优质耐热镀锌钢板/SUS201 不锈钢/SUS304 不锈钢					
加热元件	高温 304 不锈钢翅片加热管					
保温材料	80K 西斯尔环保高温棉，保温厚度 80mm					
温控仪表	智能微电脑 PID 温控仪表，SCR/SSR 闭环控制，带恒温计时功能					
控制精度	±1℃					
温度均匀性	≤±2.5%(指最高使用温度)					
安全保护	超温报警断电保护/空开断路器保护/相序保护					
标准配置	烤箱 1 台/层架 2 块/说明书一份/电源线 3 米					
选装配件	可燃气体浓度报警器/防爆门/玻璃观察窗/测试孔/配套推车					
安装要求	需提供专用漏电 3P+N 断路器，环境温度 5-35℃，相对湿度低于 75%，无腐蚀性场地					