MILLING SIEVING ASSISTING



臼式研磨仪 RM 200

© Retsch GmbH - www.retsch.com
保留技术变更和出错的权利
part of VERDER

使用臼式研磨仪RM200能**对粉末、悬浮液及膏状物甚至粘性样品进行混和和均质化处理**。臼式研磨仪RM200是**正规化和重复性样品制备的理想工具**。 它用电子控制的高效电机**取代了繁重的手动捣磨**。研磨套套件可根据需求**冷却或加热，且易于清洗**。研磨套件材料有多种可选，方便替换，可最佳地使用不同的研磨任务。

为了找到最好的解决方案，请访问我们的应用数据库。

© Retsch GmbH - www.retsch.com
保留技术变更和出错的权利

优点

- 干磨、湿磨和冷冻研磨
- 研磨杵和刮刀力度可调，实验结果重现性好
- 研磨仓体封闭，防尘，并有透明窗口便于观察
- 无需使用工具，研磨钵、研磨杵更换简单
- 功率显示，避免设备过载，具有保护作用
- 研磨杵和刮刀力度可调
- 多种材料的无污染研磨
- 三种刮刀材料（PU、山毛榉木、PTFE）
- 转速 100 rpm

应用实例

coal, 制药材料, 化学品, 可可粒, 土壤, 坚果, 头衔, 尘土, 植物原料, 水泥熔渣, 油料种子, 炉渣, 焦炭, 硅酸盐, 药品, 酵母细胞, 顺势医疗材料, 食物, 食盐, 香料, ...

臼式研磨仪 RM 200

技术参数

应用	捣磨、混和与研磨制样；干磨或湿磨
应用领域	农业, 化学 / 合成材料, 医药品, 地质 / 冶金, 建筑原料, 玻璃/ 陶瓷, 生物, 食物
样品特征	软性的, 硬的, 脆性的, 浆状物
粉碎原理：	压力、摩擦力
最大进样尺寸	< 8 mm
最终出料粒度 *	< 10 µm
批次加料量*	10 - 190 ml
粉碎腔容积	700 ml
网频50赫兹（60赫兹）下的转速	100 min-1
速度设置	无
臼杵压力调节	纵向使用旋钮和刻度调节，横向使用旋钮和可视/声控调节
铲料头压力调节	通过调节旋钮+可视控制
研磨套件材料：	硬质刚, 不锈钢, 碳化钨, 玛瑙, 烧结刚玉, 氧化锆, 硬瓷
粉碎时间设定	数码制式，1 - 99 分钟连续运行
驱动	单相电机

© Retsch GmbH - www.retsch.com
保留技术变更和出错的权利

电源数据：	不同电压
电源接头：	单相
防护类型	IP 53
接受功率	250 W (230 V, 50 Hz) / 290 W (120 V, 60 Hz)
机体尺寸（宽x高x纵深）	400 x 480 x 370 毫米 (打开：400 x 550 x 510 毫米)
净重	~ 24.2 kg
标准	CE

受样品材料性质和仪器配置/设定的影响

作用原理

臼式研磨仪RM 200通过挤压和摩擦的原理实现捣磨、混和与研磨制样。研钵本身是转动的，其内的研磨样品由一个铲料头被推进到臼杵和研钵之间。这种外加的被动式推进既保证了样品能够在研磨过程中反复不断地得到挤磨，也实现了样品充分均匀的混和。臼杵被设计在研钵偏心的位置，通过与转动的研钵及研磨样品的接触，带动臼杵自动跟着转动。臼杵自身的重量以及臼杵轴向上可调节的弹簧压力提供所需要的研磨压力。



点击观看视频

www.retsch.cn/rm200

© Retsch GmbH - www.retsch.com
保留技术变更和出错的权利