TS1770 硅钢片涂层附着性测试仪

产品概述

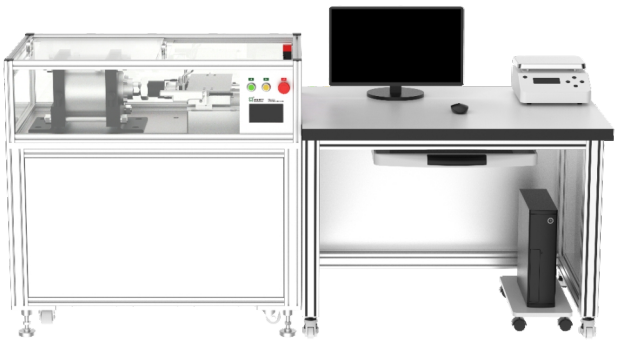
· 专用于进行硅钢片涂层附着性测试。
· 由固定支架，10mm，20mm和30mm的黄铜圆柱体组成。
· 可用于电工钢涂层附着性评级。
· 可广泛用于钢铁冶金厂、变压器/电机生产厂家等，是电工钢性能检测不可缺少的设备。
· 参考标准：GB/T 2522-2017《电工钢带(片)涂层绝缘电阻和附着性测试方法》。



产品特征

· 装置：装置是直径分别为10 mm、20 mm、30 mm，公差为-0.5 mm ~ +0.1 mm的表面光滑的黄铜圆柱体。三个圆柱体都固定在同一个支架上。
· 试样：在离钢带（片）边部不小于40 mm的地方，沿平行于轧制方向剪切具有代表性的试样，不得损伤试样涂层。试样尺寸：宽度为30 mm±0.2 mm，长度为280 mm~320 mm。如有特殊要求，供需双方协商确定。

TS1780 电工钢叠装系数测量装置 （替代原型号TD9800）



*上图为参考示意，实际交付可能会略有不同

产品概述

· 专用于测量电工钢片叠装系数的装置，主要由精密电子天平、金属夹板、液压泵、长度测量装置、计算机软件等组成。
· 参考标准：GB/T 19289-2019《电工钢带(片)的电阻率、密度和叠装系数的测量方法》(天恒测控参与起草)、IEC 60404-13、ASTM 719/719M等。

产品特征

· 压力泵由计算机控制，测试时对叠装样品施加约1 Mpa的压力。
· 长度测量装置准确测量叠装样品对角线二点的高度，并自动传送至计算机。
· 可提前录入多组样品信息，实现批量测试。
· 软件读取样品长度、宽度、叠装高度、质量、密度等数据，并计算叠装系数*f*。
· 除设置必要参数和放置样品外，其他测试过程可通过计算机软件自动完成。
· 软件测试完毕后可按用户自定义的模板生成测试报告，支持导出和打印。
· 该装置可集成于电工钢性能全自动检测系统中，实现自动上下料与测量。

技术规格

高度(h)测量	测量范围	0～65 mm
	最佳测量不确定度(k=2)	0.2%
质量(m)测量	测量范围	0～3.2 kg
	最佳测量不确定度(k=2)	0.1 g
叠装系数(*f*)测量	施压范围	(1 ± 0.05) MPa
	测试时间	约30 s~40 s /次(含加压时间)
	最佳测量不确定度(k=2)	0.2%
	再现性(标准差)	0.5%
试样要求	片数	无取向钢：不少于16片 取向钢：不少于24片
	尺寸(W × L)	30 mm × (280～320) mm
	其他要求	表面应清洁、平整、无斑痕、划痕、毛刺