KONICA MINOLTA

Giving Shape to Ideas



多角度
分光测色计

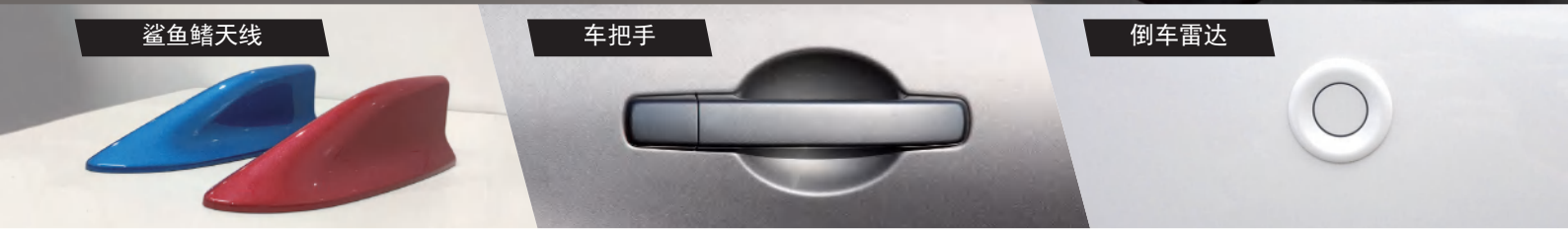
CM-M6

“支持金属漆或珠光漆小部件！”



| 客户遇到的问题 |

鲨鱼鳍天线或倒车雷达等
小部件不易测量……



完美解决！！

标准
类型



测量开口面积
实际尺寸
28mm×12mm

测量开口面积
实际尺寸
直径ϕ8mm



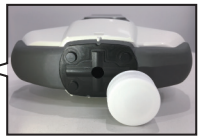
小口径
定制测量





鲨鱼鳍天线的侧面
测量示意图





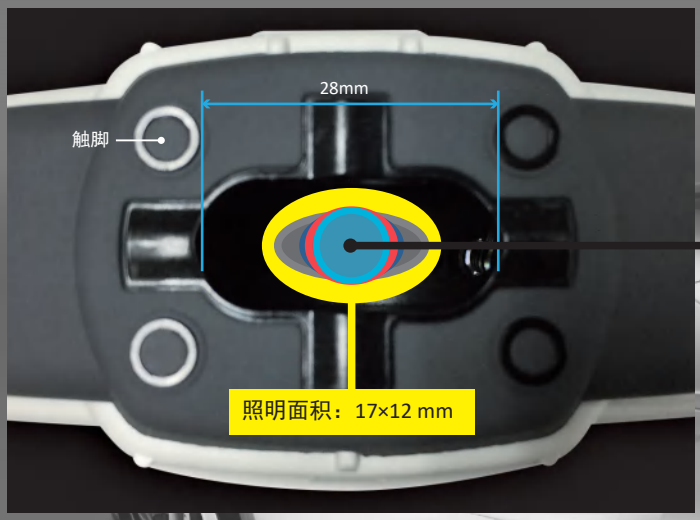
与塑料瓶瓶盖比较



虽然仪器的底部开口设计为细长形，但也可以测量标准规格

另外利用小口径定制测量模式还可以测量小部件。

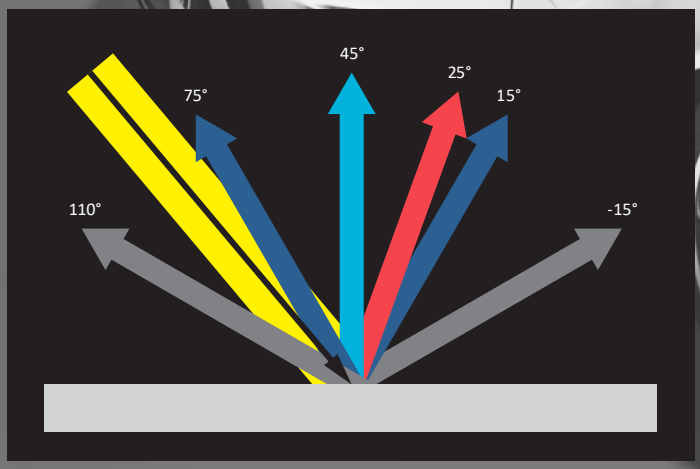
测量面积说明（标准类型）



测量面积

45°	6 × 6 mm
25°	6.4 × 6 mm
15°/ 75°	7 × 6 mm
-15°/110°	14 × 6 mm

※小口径定制测量时，-15° 和 110° 的实际测量面积小于测量口径，因此测量的值为相对值。



测量面积说明

样品在垂直方向 45° 的测量面积是 ϕ6mm，但在其他倾斜方向上受光角的测量面积扩展为椭圆形。

为了改善稳定性和边缘效应，照明面积被设计为比最大测量面积更宽的尺寸。

为了覆盖测量面积，从而使测量开口直径变大。（长度方向：约 28mm）

※触脚的间距在长边上是 28mm，如果试样尺寸小于此间距，则需要定制夹具的支持。

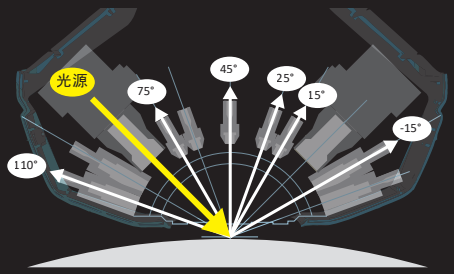
多角度镜面对称双光路光学系统

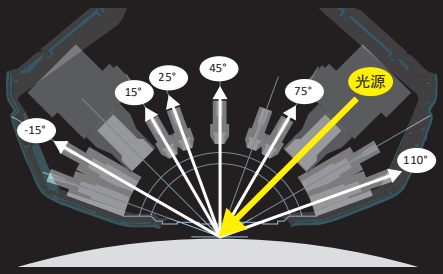
1 方向照明、6 方向受光

照明角度 45°、接收角度 -15°、15°、25°、45°、75°、110° 镜面接收

通过采用相对于测量仪器中心轴对称布置的两个照明/受光系统“镜面对称双光路系统”，即使在测量期间测色计发生轻微倾斜，也能实现较高的测量稳定性。







柯尼卡美能达（中国）投资有限公司　SE营业本部
Konica Minolta (China) Investment LTD. SE Sales Division

ISO Certifications of KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site
ISO 9001 JQA-QMA15888 Design, development, manufacture/ manufacturing management, calibration, and service of measuring instruments
ISO 14001 JQA-E-80027 Design, development, manufacture, service and sales of measuring instruments

上海市海阳西路399号
前滩时代广场3楼
电话：021-60571089
传真：021-61001331
邮编：200126

北京分公司
北京市朝阳区呼家楼
京广中心商务楼8层808室
电话：010-85221551
传真：010-85221241
邮编：100020

广州分公司
广州市天河区体育西路189号
城建大厦8G
电话：020-38264220
传真：020-38264223
邮编：510620

重庆事务所
重庆市江北区建新南路1号
中信大厦17-4室
电话：023-67734988
传真：023-67734799
邮编：400020

青岛事务所
青岛市市南区山东路16号
阳光泰鼎大厦1602室
电话：0532-80791871
传真：0532-80791873
邮编：266071

武汉事务所
武汉市解放大道686号
世界贸易大厦3213室
电话：027-85449942
传真：027-85449991
邮编：430022

深圳事务所
深圳市龙岗区
坂田天安云谷3栋B座
2204-1室
电话：0755-28687535
邮编：518100

地址与电话/传真号码如有更改，恕不另行通知。获取最新联络信息，
请登录KONICA MINOLTA全球各地办事处网址：

http://se.konicaminolta.com.cn